

MODEL HKM 45 / HKM 60

Hidrolik Kombine Makas - tek pistonlu modeller
Hydraulic Steelworker - with single piston
Hydraulische Profilstahlschere - mit einem Zylinder



OPSİYONEL / OPTIONAL / SONDERAUSRÜSTUNG
Elektrikli arka dayama
Electrical Back gauge
Lineal Langanschlag elektrisch

STANDART DONANIM



- Zimba ve matris Ø 22
- Zimba tutucusu
- Flans - lama kesme bıçağı
- Dolu malzeme makası
- Köşebent kesme makası
- Çentik açma donanımı
- Merkezi yağlama sistemi
- Ay anahtar
- Kullanma kılavuzu

BEŞ İŞ İSTASYONU

1 DELİK ZIMBASI

Makinanın zimba kısmında Ø 38 mm çapa kadar (8* - 11** mm kalınlıkta) çok temiz delik delme ve zımbalama işlemleri yapılabilir. Zimbasi ve matrisi kolay değiştirilebilir. Özel zımbalar çok kısa sürede firmamızdan temin edilebilir.

2 DOLU MALZEME MAKASI

Makinanın bu bölümünde 30* - 40** mm'ye kadar dolu yuvarlak ve 25* - 35** mm dolu kare malzemeler çok hızlı bir şekilde kesilebilir. Bıçaklar değiştirilerek U - İve T Profillerde kesilebilir. Özel bıçaklar firmamızdan temin edilebilir.

3 KÖŞEBENT KESME MAKASI

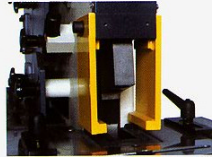
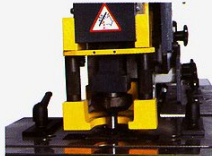
Burada özel Z formundaki bıçaklar sayesinde çeşitli ebatlarda köşebentleri 90° 45° kesebilirsiniz.

4 SAC MAKASI

Çok çeşitli gündelik sac ve lama kesme işlemlerinizi burada 300 mm bıçak sayesinde hızlı yapabilirsiniz.

5 KÖŞE KESME VE ÇENTİK AÇMA

Makina ile gelen dikdörtgen çentik kalıbı ile köşe açma ve çentik işlemlerinizi çok temiz şekilde yapabilirsiniz. Özel çentik işleri için gereken kalıplar firmamızdan temin edilebilir.



STANDARD SPECIFICATIONS



- Punch and Die Ø 22
- Punch Holder
- Flat bar cutting blade
- Solid round - square cutting blade
- Angle shear
- Notching Blade
- Centralised Lubrication system
- C - Spanner
- User's Manual Book

FIVE WORK STATIONS

1 PUNCHING

With the punching tool, holes and punches up to Ø 38 mm (in 8* - 11** mm thickness) can be made easily and efficiently. The punches and dies are interchangeable and easy to change. Special tools and punches are available upon request.

2 STEEL BAR SHEARING

With this part of the machine 25* - 35** mm square and round up to 30* - 40** mm can be cut quickly. By changing the blades you can also cut U - I or T Sections. Special blades are available upon request.

3 ANGLE SHEAR

Here with the help of special Z Form Blades you can cut the several 90° and 45° angle sections efficiently.

4 SHEET METAL SHEAR

With the 300 mm blade you can do daily sheet metal cutting jobs very easily.

5 NOTCHING

The machine comes with a rectangular notching tool which you can use for general purpose. Special V notching tools are also available upon request.

SERIENAUSSTATTUNG



- Stempel und Matrize Ø 22
- Stempelaufnahme
- Flanschmesser
- Stabstahlschere
- Profilstahlschere
- Ausklinkvorrichtung
- Zentralschmierung
- Schlüssel
- Bedienungsanleitung

FÜNF ARBEITSSTATIONEN

1 LOCHSTANZE

Mit der Stanzstation kann ein Loch bis 38 mm Durchmesser (8* - 11** mm Dicke einfach und effizient gestanzt werden. Die Stempel und Matrizen sind leicht austauschbar. Spezial-Matrizen und Stempel-Aufnahmen sind kurzfristig lieferbar.

2 STABSTAHLSCHERE

Mit diesem Teil der Maschine können Vierkantstäbe von bis zu 25* / 30** mm und Rundstäbe von bis zu 30* / 40** mm Durchmesser schnell geschnitten werden. Mit austauschbaren Messern können auch U-, I-, und T-Profilen geschnitten werden. Diese Spezialmesser sind auf Anfrage verfügbar.

3 PROFILSTAHLSCHERE

Hier können mit Hilfe von speziellen Z-geformten Messern verschiedene Arten von 90° und 45° Winkelprofilen effizient geschnitten werden.

4 FLACHSTAHLSCHERE

Schnittkapazität:
300 mm Länge x 12 (HKM 45) / 25 (HKM 60) mm Dicke oder
200 mm Länge x 15 mm (HKM 45) / 20 mm (HKM 60) Dicke

5 AUSKLINK VORRICHTUNG

Die Maschine ist serienmäßig mit Rechteckausklinkwerkzeug zum regulären Ausklinken ausgestattet, Spezial - V - Ausklinkwerkzeuge sind auf Anfrage jederzeit lieferbar.

* HKM 45 / ** HKM 60

